

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION TMF

FECHA DE RECOLECCION 5/12/16

HORA: ____________ MULA No. 68968 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Ruben Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	2,000	GALONES

José Puertas 5-2-16

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

Abel Estrada

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.



José Andrade - Supervisor

Aprobado

José Andrade.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : 	**No. C-8391-2016**
2. Fecha	6 de diciembre de 2016
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Ruben Sanchez
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	2,000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	5 de diciembre de 2016
18. Fecha de tratamiento	6 de diciembre de 2016
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Líquidos
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF
23. Operaciones de Eliminación	Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2,000 *galones Desechos líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cistemas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	6 de diciembre de 2016
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Botija

FECHA DE RECOLECCION 5/12/16

HORA: ______ MULA No. 689686 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Ruben Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	2,000	GALONES

6-12-16

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

José Andrade - Supervisor
Aprobado

José Andrade.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : 	**No. C-8392-2016**
2. Fecha	6 de diciembre de 2016
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)
4. Tipo de Producto:	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Ruben Sanchez
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	2000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	5 de diciembre de 2016
18. Fecha de tratamiento	6 de diciembre de 2016
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Liquidos
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija
23. Operaciones de Eliminación	Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2000 *galones Desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cistemas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	6 de diciembre de 2016
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓG... DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Botija

FECHA DE RECOLECCION 7/12/16

HORA: ____ **MULA No.** 689686 **CISTERNA No:** 657667

CONDUCTOR: Ruben Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	2,500	GALONES

José Puertas 7-12-16

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

Abel Estrada

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

8/12/2016

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : 	**No. C-8396-2016**
2. Fecha	9 de diciembre de 2016
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)
4. Tipo de Producto:	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Ruben Sanchez
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	2500 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	7 de diciembre de 2016
18. Fecha de tratamiento	9 de diciembre de 2016
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Liquidos
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija
23. Operaciones de Eliminación	Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2500 *galones Desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cistemas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	9 de diciembre de 2016
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Punta Rincón

FECHA DE RECOLECCION 7/12/16

HORA: ____________ **MULA No.** 689686 **CISTERNA No:** 657667

CONDUCTOR: Ruben Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	1,500	GALONES

José Puertos
7-12-16

Edi [signature] R
FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

Abel Estrada
FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : 	**No. C-8397-2016**
2. Fecha	9 de diciembre de 2016
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacal.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Ruben Sanchez (cistema 657667 mula 689686)
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,500 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	7 de diciembre de 2016
18. Fecha de tratamiento	9 de diciembre de 2016
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Liquidos
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Punta Rincón
23. Operaciones de Eliminación	Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,500 *galones Desechos liquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cistemas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	9 de diciembre de 2016
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Batija

FECHA DE RECOLECCION 14/12/16

HORA: ____________ MULA No. 68 96 86 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Rubén Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	3,000	GALONES

José Puerto 14-12-16

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : 	No. C-8439A-2016
2. Fecha	15 de diciembre de 2016
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Ruben Sanchez
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	3000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	14 de diciembre de 2016
18. Fecha de tratamiento	15 de diciembre de 2016
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Líquidos
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija
23. Operaciones de Eliminación	Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 3000 *galones Desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior Incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	15 de diciembre de 2016
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGI... DE INCINERACIÓN, S...



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION TMF

FECHA DE RECOLECCION 14/12/16

HORA: ______ MULA No. 689686 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Ruben Sandoz

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	1,000	GALONES

Jose Luis Sánchez

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

Joe Puertas 14-12-16

Abel Estrada

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : 	**No. C-8440A-2016**
2. Fecha	15 de diciembre de 2016
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Ruben Sanchez (cistema 657667 mula 689686)
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	14 de diciembre de 2016
18. Fecha de tratamiento	15 de diciembre de 2016
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Líquidos
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF
23. Operaciones de Eliminación	Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones Desechos liquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	15 de diciembre de 2016
26. Firma y Sello de Destrucción	

...VICIOS TECNOLÓG...
...E INCINERACIÓN, S...



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Botija

FECHA DE RECOLECCION 21/12/16

HORA: ______ MULA No. 68 9686 CISTERNA No: 65 7667

CONDUCTOR: Ruben Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	2,000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

José Puertas 21-12-16

José Puertas 21-12-16

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : STI	**No. C-8496-2016**
2. Fecha	22 de diciembre de 2016
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Ruben Sanchez
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	2000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	21 de diciembre de 2016
18. Fecha de tratamiento	22 de diciembre de 2016
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Líquidos
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija
23. Operaciones de Eliminación	Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2000 *galones* *Desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

<u>Observación Adicional</u>:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido c[illegible] satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	22 de diciembre de 2016
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION TMF

FECHA DE RECOLECCION 21/12/16

HORA: ____________ MULA No. 68 96 86 CISTERNA No: 65 76 67

CONDUCTOR: Ruben Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	2,000	GALONES

Julio Rios

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

José Puertos 21-12-16

Abel Estrada

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : STI	No. C-8497-2016
2. Fecha	22 de diciembre de 2016
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Ruben Sanchez
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	2,000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	22 de diciembre de 2016
18. Fecha de tratamiento	22 de diciembre de 2016
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Líquidos
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF
23. Operaciones de Eliminación	Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2,000 galones *Desechos líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	22 de diciembre de 2016
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION T.M.F

FECHA DE RECOLECCION 28/12/16

HORA: ____ MULA No. 687686 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Ruben Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	1,000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

José Rentas
28-12-16

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : STI	**No. C-8523-2016**
2. Fecha	*29 de diciembre de 2016*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonome*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ Ruben Sanchez mula 689686 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*1,000 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*28 de diciembre de 2016*
18. Fecha de tratamiento	*29 de diciembre de 2016*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Líquidos*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller TMF*
23. Operaciones de Eliminación	*Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones Desechos líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*29 de diciembre de 2016*
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007) "QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Botija

FECHA DE RECOLECCION 28/12/16

HORA: ______ MULA No. 684686 CISTERNA No. 657667

CONDUCTOR: Rubé Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	3,000	GALONES

28-12-16

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA S.A. Y/O IIASA

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.



José Andrade - Supervisor

Aprobado

30/12/2016

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. : STI	**No. C-8524-2016**
2. Fecha	28 de diciembre de 2016
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiesacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Ruben Sanchez mula 689686 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	3000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	28 de diciembre de 2016
18. Fecha de tratamiento	29 de diciembre de 2016
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Líquidos
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija
23. Operaciones de Eliminación	Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 3000 galones *Desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cistemas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	29 de diciembre de 2016
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

REPORTE MENSUAL DE RECOLECCION DE ACEITES EN MINERA PANAMA, S.A (IIASA, S.A.)

Mes de Recolección: DICIEMBRE 2,016
Proyecto: Mina de Cobre Panamá
Ubicación: Corregimientos de Coclé de Norte y San José Del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón

Fecha de Recolección	*Sitio de recolección*	*Cantidad de Desechos Líquidos*	*No. De Certificado de Disposición Final*	*Fecha*
05/12/2016	TALLER TMF	2,000 galones	C-8391-2016	06/12/2016
05/12/2016	TALLERBOTIJA	2,000 galones	C-8392-2016	06/12/2016
07/12/2016	TALLER BOTIJA	2,500 galones	C-8396-2016	08/12/2016
07/12/2016	TALLER PUNTA RINCON	1,500 galones	C-8397-2016	08/12/2016
14/12/2016	TALLER BOTIJA	3,000 galones	C-8439 A-2016	15/12/2016
14/12/2016	.TALLER TMF	1,000 galones	C-8440 A-2016	15/12/2016
21/12/2016	.TALLER BOTIJA	2,000 galones	C-8496-2016	22/12/2016
21/12/2016	.TALLER TMF	2,000 galones	C-8497-2016	22/12/2016
28/12/2016	.TALLER BOTIJA	3,000 galones	C-8524-2016	29/12/2016
28/12/2016	.TALLER TMF	1,000 galones	C-8523-2016	29/12/2016

ELABORADO POR:

ING. ANGELO LEE
Servicios Tecnológicos de Incineración
SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.